

Kontakt

Bettina König
Marketing Coordinator
Coperion GmbH
Theodorstraße 10
70469 Stuttgart / Germany

Telefon +49 (0)711 897 2215
Telefax +49 (0)711 897 3940
bettina.koenig@coperion.com
www.coperion.com

Pressemitteilung

Coperion und Coperion K-Tron auf der interpack 2014 – Innovative Lösungen für die Nahrungsmittelindustrie

Stuttgart, im Mai 2014 – Auf der Interpack 2014 präsentiert die Coperion GmbH, Stuttgart, auf ihrem Stand 4D57 in Halle 4 die weltweit erste Durchblassschleuse ZXD 200 in Hygienic PLUS-Ausführung, die nach Kriterien der European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG), Typ ED, zertifiziert ist. Die EHEDG-Kriterien formulieren die Anforderungen an Komponenten, die in trocken ablaufenden und trocken gereinigten Prozessen zum Einsatz kommen. Wichtige Merkmale der zertifizierten ED-Schleusen sind ihre gute Demontierbarkeit und die leichte Zugänglichkeit der inneren Bauteilbereiche zu Reinigungs- und Inspektionszwecken bei gleichzeitig glattflächigem Design und stoßfreien Übergängen in den produktführenden Bereichen. Coperion war bereits vor Jahren Vorreiter bei der Entwicklung CIP (Cleaning in Place)-fähiger, zertifizierter Zellenradschleusen und Weichen, die flüssig gereinigt werden. Mit den gemäß EHEDG, Typ ED zertifizierten Zellenradschleusen ZRD Hygienic PLUS und ZXD Hygienic PLUS unterstützt das Unternehmen jetzt auch im Bereich Trockenreinigung die Anlagenbauer und die Betreiber solcher Anlagen, die hohen Anforderungen an Hygiene und Betriebssicherheit der Nahrungsmittelindustrie bei der Herstellung, Verarbeitung und beim Transport von Pulvern und Granulaten zuverlässig einzuhalten. Die Schleusen werden in pneumatischen Fördersystemen und für den Austrag von pulverförmigen und granulären Materialien eingesetzt.

Chargenwiegesystem mit P100 Saugwaage und KT20 Dosierwaage von Coperion K-Tron
Ebenfalls auf dem Messestand zu sehen ist ein Chargenwiegesystem mit P100 Saugwaage und KT20 Dosierwaage. Das gesamte System – Geräte wie auch Rahmen – wurde speziell für

Mai 2014

die hohen Hygiene-Anforderungen der pharmazeutischen und Lebensmittelindustrie entwickelt. Die Saugförderer und Vakuumabscheider von Coperion K-Tron ermöglichen die Förderung einer Vielzahl von Schüttgütern in der Lebensmittel- und Tiernahrungsindustrie, von frei fließenden Granulaten bis hin zu schwierig zu handhabenden Pulvern. Die Saugwaage kombiniert einen Vakuumabscheider mit einem Wiegesystem, welches zuverlässig das Gewicht des eingesaugten Fördergutes erfasst. Mit dieser Technik lassen sich entweder Chargen aus mehreren Komponenten erstellen oder Gesamtdurchsätze durch Addition der Teilfördermengen erfassen. Als Chargenwaage können nacheinander bis zu 8 verschiedene Zutaten gewichtsgenau in den Abscheider eingesaugt und als Ganzes in den nachfolgenden Mischer entleert werden. Als Totalisator registriert die Saugwaage die Teilmenge eines jeden Förderzyklus und erfasst kontinuierlich den Gesamtdurchsatz. In dieser Betriebsweise kann z.B. das in einen Verarbeitungsprozess oder Schüttgutcontainer geförderte Material bestimmt und registriert werden.

Coperion Verpackungssysteme – mit Blick auf die Details und der Sicht auf das Ganze

Coperion präsentiert auf der Interpack 2014 intelligente Verpackungsmaschinen mit automatisierten Funktionalitäten, die sicherstellen, dass kristalline, granuläre, geperlte oder flockige Produkte exakt gewogen, präzise dosiert und hygienisch verpackt werden. Durch selbstreinigende Merkmale und einfache Wartung, die in jeder Ausführung integriert sind, können Betreiber sicher sein, dass ihre Verarbeitungslinie problemlos funktioniert. Zu den Verpackungslösungen von Coperion gehören auch verschiedene Modelle von FFS-Maschinen und -Palettiersystemen, die auf einem motorisierten Fahrwerk einfach an bestehende Anlagengrundrisse angepasst werden können. Alle Coperion Verpackungs- und Palettiermaschinen lassen sich in bestehende Datenerfassungssysteme zur Qualitätssicherung und Verpackungskontrolle integrieren. Das modulare Design erlaubt eine einfache Aufrüstung von Maschinenleistungen, ohne das gesamte System ersetzen zu müssen. Ein neues Reinigungssystem, das eine zuverlässige mannlose Reinigung in weniger als einer Minute sicherstellt, reduziert darüber hinaus das Risiko von Produktverunreinigungen und erhöht dadurch die Leistung der gesamten Linie signifikant.

Mai 2014

Coperion (www.coperion.com) ist der weltweite Markt- und Technologieführer bei Compoundiersystemen, Dosiersystemen, Schüttgutanlagen und Services. Coperion entwickelt, realisiert und betreut Anlagen sowie Maschinen und Komponenten für die Kunststoff-, Chemie-, Pharma-, Nahrungsmittel- und Mineralstoffindustrie. Coperion beschäftigt weltweit 2.500 Mitarbeitern in seinen vier Divisionen Compounding Machines, Materials Handling & Extrusion Systems, Coperion K-Tron & Food und Service sowie seinen fast 40 Vertriebs- und Servicegesellschaften.



Liebe Kolleginnen und Kollegen,
Sie finden diese Pressemitteilung in deutscher, englischer und chinesischer Sprache und die Farbbilder in druckfähiger Qualität zum Herunterladen im Internet unter <http://www.coperion.com/news/pressemitteilungen>

Redaktioneller Kontakt und Belegexemplare:

Dr. Georg Krassowski, KONSENS Public Relations GmbH & Co. KG,
Hans-Kudlich-Straße 25, D-64823 Groß-Umstadt
Tel.: +49 (0)60 78/93 63-0, Fax: +49 (0)60 78/93 63-20
E-Mail: mail@konsens.de, Internet: www.konsens.de

Mai 2014



Austragsschleusen der Bauart ZRD Hygienic PLUS und Durchblassschleusen der Bauart ZXD Hygienic PLUS von Coperion sind jetzt auch als ED-zertifizierte Schleusen für die Trockenreinigung verfügbar. Das Schwenk-Auszugsystem FXS (Full Access System) ermöglicht den freien Zugang zum Schleuseninneren und erleichtert so die effiziente Reinigung.

Bild: Coperion, Weingarten

Mai 2014



Chargenwiegesystem mit P100 Saugwaage und KT20 Dosierwaage. Das gesamte System – Geräte wie auch Rahmen – wurde speziell für die hohen Hygiene-Anforderungen der pharmazeutischen und Lebensmittelindustrie entwickelt.

Bild: Coperion K-Tron, Niederlenz