



**Kontakt**  
Kathrin Fleuchaus  
Marketing Communications  
Coperion GmbH  
Theodorstraße 10  
70469 Stuttgart/Deutschland

Telefon +49 (0)711 897 25 07  
Telefax +49 (0)711 897 39 74  
kathrin.fleuchaus@coperion.com  
www.coperion.com

## Pressemitteilung

### Coperion auf der Chinaplas 2019

## 15. Geburtstag des STS-Extruders: Coperion ergänzt die STS-Baureihe durch neuen Laborextruder

*Stuttgart, April 2019* – Der STS-Doppelschneckenextruder von Coperion feiert in diesem Jahr seinen 15. Geburtstag. Dank der fortlaufenden Weiterentwicklung von Technologie und Design hat sich der STS-Extruder als leistungsstarkes Qualitätsprodukt für zahlreiche Compoundierprozesse auf dem Markt etabliert. Pünktlich zu diesem Jubiläum hat Coperion die STS-Baureihe um eine Extrudergröße erweitert: Der neue STS 25 Mc<sup>11</sup>-Extruder mit einem Schneckendurchmesser von 25 mm ist speziell für Forschungs- und Entwicklungsaufgaben ausgelegt. Er eignet sich für die Produktion von kleinen Losgrößen von 2 kg und mehr und erreicht Durchsätze von bis zu 90 kg/h. Er wird zum ersten Mal auf der Chinaplas 2019 (21.-24. Mai 2019, Guangzhou, China) auf dem Coperion-Stand 5.1M11 in Halle 5.1 gezeigt.

### STS-Extruder jetzt in Laborgröße

Komplett neu und erstmals auf der diesjährigen Chinaplas zu sehen ist der Coperion STS 25 Mc<sup>11</sup>-Extruder mit einem Schneckendurchmesser von 25 mm. Er überzeugt mit denselben Vorteilen wie die STS Mc<sup>11</sup>-Baureihe, weist einen klaren Aufbau auf, ist bedienerfreundlich und lässt sich problemlos reinigen. Sein Einlaufgehäuse ist mit einem Schnellwechseleinsatz ausgerüstet, um die Reinigung zu erleichtern. Außerdem ist der Spritzkopf schnell lösbar, was den Betrieb vereinfacht und Produktwechsel wiederum beschleunigt. Das Untergestell hat eine geschlossene und einfach zu reinigende Oberfläche und ist mit Rollen ausgerüstet, um den Extruder einfach bewegen und schnell in Betrieb nehmen zu können. Wasserkühlung, Vakuumeinheit und Luftversorgung können optional in das Untergestell integriert werden.

April 2019

Um höchste Effizienz und Energieeinsparungen zu erzielen, hat Coperion den STS 25 Mc<sup>11</sup>-Extruder mit Heizpatronen ausgerüstet, die die Einzeltemperierung eines jeden Gehäuses ermöglichen. Durch die Verwendung desselben Schneckendurchmesserhältnisses  $D_a/D_i$  (äußerer Schneckendurchmesser zu innerem Schneckendurchmesser) von 1,55 und desselben maximalen spezifischen Drehmoments  $M_d/a^3$  von 11,3 Nm/cm<sup>3</sup> wie bei der gesamten STS Mc<sup>11</sup>-Extruderbaureihe können die Produktionsparameter des STS 25 Mc<sup>11</sup> zuverlässig auf andere STS-Baugrößen übertragen werden. Dadurch wird der Extruder zum idealen Aufbereitungssystem für die Rezeptentwicklung und die wissenschaftliche Grundlagenforschung. Der STS 25 Mc<sup>11</sup>, den Coperion auf der Chinaplas ausstellen wird, ist mit der hochpräzisen Zweischnackendosierung K-ML-SFS-KT20 von Coperion K-Tron zu sehen.

### **15 Jahre STS-Doppelschnackenextruder**

15 Jahre nach ihrer Einführung dienen die STS-Anlagen von Coperion als zuverlässige Hochleistungsextruder für eine Vielzahl von Anwendungen, insbesondere in der Kunststoffaufbereitung. Als das erste Modell dieses Extrudertyps im Jahr 2004 ausgeliefert wurde, verfügte der STS-Doppelschnackenextruder über ein Drehmoment von 8,7 Nm/cm<sup>3</sup> und erzielte Schnackendrehzahlen von bis zu 600 min<sup>-1</sup>. Der Durchsatz war mit der damals maximalen Maschinengröße STS 75 mit einem Schnackendurchmesser von 75 mm auf 1.200 kg/h begrenzt. Es folgte eine schnelle Weiterentwicklung von Technologie, Design und Qualität der STS-Extruder, die damals kaum vorstellbar war. Im Jahr 2008 wurde der verbesserte STS advanced-Extruder mit einem spezifischen Drehmoment von 10 Nm/cm<sup>3</sup> und Schnackendrehzahlen von bis zu 800 min<sup>-1</sup> erfolgreich eingeführt. Der heutige STS Mc<sup>11</sup>-Extruder, der durch hohe Leistung und Qualität gleichermaßen überzeugt, wurde 2015 auf den Markt gebracht und hat neue Maßstäbe gesetzt. Er weist ein spezifisches Drehmoment von 11,3 Nm/cm<sup>3</sup> und Schnackendrehzahlen von bis zu 900 min<sup>-1</sup> auf. In seiner maximalen Extrudergröße, dem STS 96 Mc<sup>11</sup>, werden heute Durchsätze von bis zu 4.200 kg/h erreicht. Schnackenelemente und Gehäuse sind in verschiedenen Werkstoffen von der Standardausführung bis zu hochgradig verschleiß- und korrosionsfesten Lösungen verfügbar, jeweils individuell abgestimmt auf die Anforderungen der Anwendungen und der Durchsätze. Das Verhältnis des Schnackendurchmessers  $D_a/D_i$  des STS-Extruders beträgt 1,55, wobei es sich um dasselbe Verhältnis handelt, das Coperion für zahlreiche ZSK-Extruder verwendet. Dieses Verhältnis hat sich als optimale Kombination für die meisten Anwendungen bei der Kunststoffverarbeitung bewährt. Der Extruder STS Mc<sup>11</sup> ist ausschließlich mit hochwertigen

April 2019

Getrieben der Marke Coperion ausgerüstet, die in Europa hergestellt werden. Er wird bei Coperion in Nanjing, China, laut CE-Richtlinien und den höchsten Qualitätsstandards von Coperion produziert und zeichnet sich durch sein sehr attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

Ursprünglich wurde der STS-Extruder hauptsächlich für das Compoundieren von technischen Kunststoffen und Masterbatch eingesetzt. Nach 15 Jahren kontinuierlicher Weiterentwicklung der Prozesstechnik bewährt sich die STS-Extruderbaureihe heute erfolgreich bei der Aufbereitung von technischen Kunststoffen, Masterbatch, Pulverlack, Kabelmassen, recyceltem Kunststoff, Mahlgut und vielen anderen Anwendungen. Von 2004 bis 2018 wurden 700 STS-Extruder weltweit installiert. Im Jahr 2018 konnte Coperion mit über 100 verkauften STS-Extrudern einen historischen Rekord aufstellen.

### **Höchste Qualitätsstandards in der STS-Produktion**

Möglich gemacht wurde die einzigartige Entwicklung der STS-Extruder-Baureihe hin zu einem Hochleistungs-Extruder in bester Qualität durch die Implementierung von strengen Qualitätskontrollen am Coperion-Standort in Nanjing im Laufe der letzten Jahre. Coperion Nanjing verwendet deutsche Bearbeitungszentren nach dem Stand der Technik und hat seit Langem bewährte Coperion-Standards für eine hochwertige Produktion implementiert. Der Fertigungsprozess wird mit hochpräzisen, komplexen deutschen Maschinen und Ausrüstungskomponenten für Produktion und Qualitätsmessung engmaschig überwacht. Inzwischen liefert das Coperion-Werk in Nanjing die hohen Qualitätsstandards, für die Coperion Stuttgart, bekannt ist.

April 2019

Coperion ([www.coperion.com](http://www.coperion.com)) ist der weltweite Markt- und Technologieführer bei Extrusions- und Compoundiersystemen, Dosiersystemen, Schüttgutanlagen und Services. Coperion entwickelt, realisiert und betreut Anlagen sowie Maschinen und Komponenten für die Kunststoff-, Chemie-, Pharma-, Nahrungsmittel- und Mineralstoffindustrie. Coperion beschäftigt weltweit 2.500 Mitarbeitern in seinen vier Divisionen Compounding & Extrusion, Equipment & Systems, Materials Handling und Service sowie seinen 30 Vertriebs- und Servicegesellschaften. Coperion K-Tron ist ein Teil der Division Equipment & Systems.

⌘ ⌘ ⌘

Liebe Kolleginnen und Kollegen,  
Sie finden diese Pressemitteilung in deutscher und englischer Sprache und die Farbbilder in druckfähiger Qualität zum Herunterladen im Internet unter <https://www.coperion.com/de/news-media/pressemitteilungen/>

Redaktioneller Kontakt und Belegexemplare:

Dr. Jörg Wolters, KONSENS Public Relations GmbH & Co. KG,  
Hans-Kudlich-Straße 25, D-64823 Groß-Umstadt  
Tel.: +49 (0)60 78/93 63-0, Fax: +49 (0)60 78/93 63-20  
E-Mail: [mail@konsens.de](mailto:mail@konsens.de), Internet: [www.konsens.de](http://www.konsens.de)

April 2019



Nach höchsten Maßstäben konstruiert und einfach zu reinigen – dies sind die sichtbaren Merkmale des neuen Laborextruders STS 25 Mc<sup>11</sup>, zu dessen inneren Werten ein Drehmoment von 11,3 Nm/cm<sup>3</sup> und Schneckendrehzahlen von bis zu 900 min<sup>-1</sup> zählen.

*Bild: Coperion, Stuttgart*