



Coperion on K 2010
Hall 14, Booth B33

科倍隆(南京)机械有限公司
Coperion (Nanjing) Machinery Co., Ltd
中国南京市江宁区天元西路59号 211100
59, West Tianyuan Road, Jiangning District
Nanjing 211100 P.R. China

总机: +86_25-5278 6288
传真: +86_25-5261 1188
www.coperion.com

新闻稿

科倍隆-集成式脱挥方案 K 2010 双螺杆侧脱挥装置—更高产量，更好质量及更低的成本

斯图加特，2010年8月—在聚合物配混加工过程中脱挥过程扮演着一个非常重要的角色但是却常常被忽视。德国科倍隆集团（原名：Werner & Pfleiderer）将在2010年的K展（2010年10月27日--11月3日，杜塞尔多夫，14展厅 B33展位）上展出的ZS-EG双螺杆脱挥装置能够广泛应用于配混挤出加工过程中的各种排气需要。从聚合物熔融到应用于包装或者车内饰件的无气味特殊塑料的生产都适用。

ZS-EG双螺杆侧脱挥装置在配混设备上很多年的应用，已证明该方案的可靠性。根据丰富的应用经验，科倍隆对ZS-EG侧脱挥装置做了一系列的改进：优化了螺杆组合、标准ZS-EG的绝对真空度能达到50mbar，并且如有需要可以达到更低的真空度、减速电机作为ZS-EG的标准配置。

和敞开式的抽气室相比双螺杆侧脱挥装置有很多优势：

- 能够和ZSK双螺杆挤出机的侧喂料筒体连接。只需将主机的自然排气筒体更换为侧喂料开口筒体，即可发挥ZSK的最佳性能，成本低廉。
- 高水汽含量的物料脱挥量大，减少了停留时间，因而产量提高10-15%。
- 避免了真空室物料回落的问题，从而提高了物料的质量和稳定性。
- 通过降低清洁和维护机率、提高耐磨程度降低了生产成本。
- 简化的操作系统设计方便使用，特别是在调试期，降低了故障机率。

ZS-EG的深螺槽设计使得脱挥性能更强。由于ZS-EG的螺杆旋转方向，物料被强制保留在主筒体内。大自由容积确保较低的气体速率。ZS-EG的快开连接方式操作起来轻松简便，在维护清洁时能够快速与主机脱离。

ZS-EG成功地应用于在很多领域

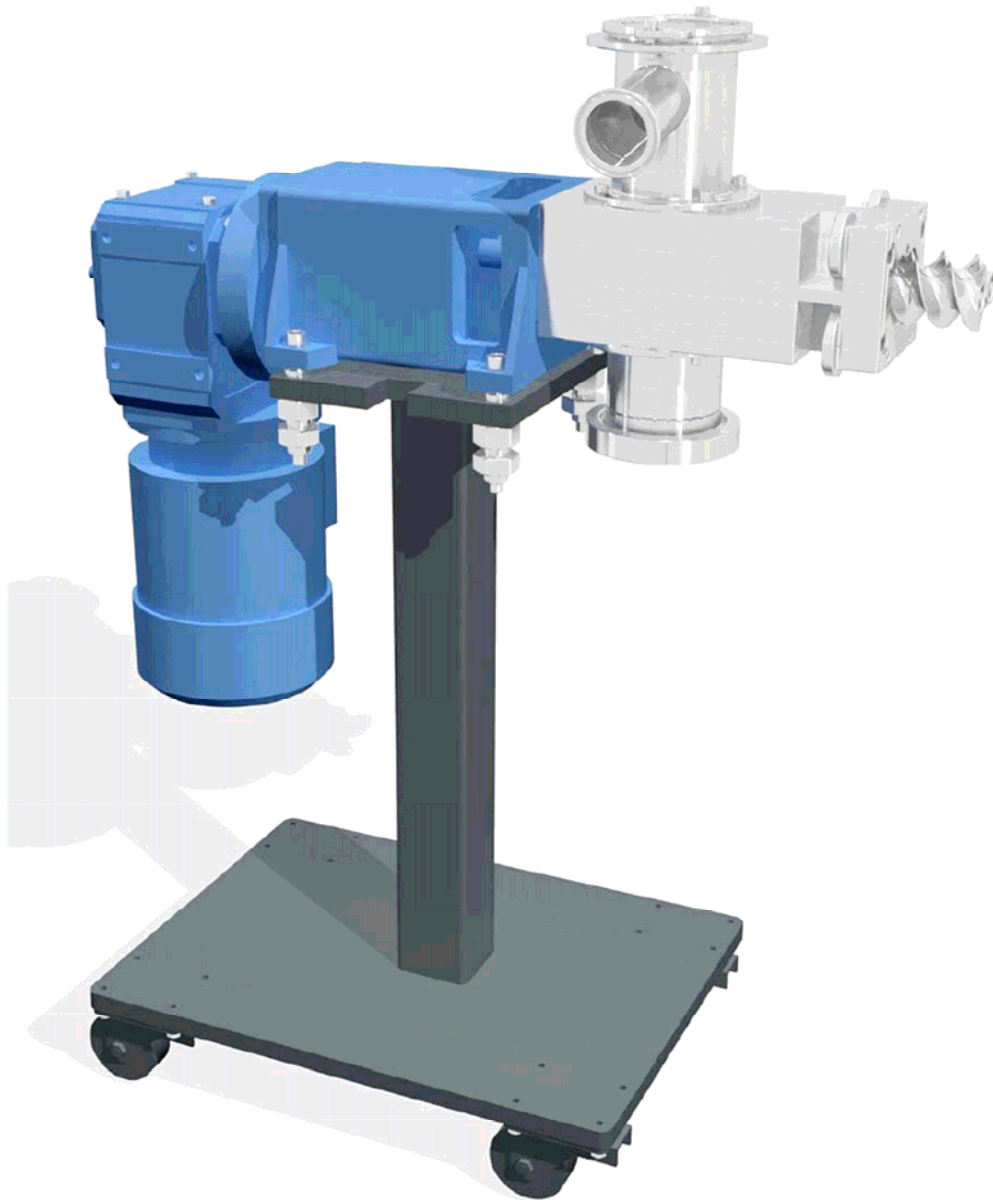
双螺杆脱挥装置的典型应用包括波纤增强或者高填充物料，木塑（WPC）以及热塑性弹性体（TPE）。

美国Solvay公司在生产PPA时通过采用双螺杆侧脱挥装置，使排气通道保持畅通从而提高了产量。另外新一代ZS-EG更加易于维护和清洁，大大减少了停机时间，提高了生产效率。

拜耳材料科技在Krefeld的工厂生产聚碳酸酯时选用了ZS-EG抽气装置，由于物料不会在排气装置中堆积从而回落到加工段中，所以产品品质提高，稳定性高。配混聚合物工厂在日常维护和颜色更换所需的时间大大缩短，工作效率得到很大提高。而且由于颜色更换更加容易，清洁时间缩短从而导致产品的成本降低。基于以上这些优势苏威和拜耳公司配备了ZS-EG的挤出机安全性和稳定性得以提升，使得他们从中获益良多。

双螺杆脱挥装置在生产木塑（WPC）方面有得天独厚的优势：由于加工过程中高温使木粉中的水分挥发的特别快，为了能够安全排出这些气体，科倍隆的WPC加工装置配备了一个自然排气和一个侧脱挥装置。侧脱挥装置能够安全发挥作用并且没有带出粉状物料，从而提高产量。

科倍隆(www.coperion.com)是配混挤出，物料输送系统以及相关服务的国际市场和技术领导者。科倍隆为塑料，化工，食品，铝等行业设计，发展，制造和维护机器，系统以及部件。科倍隆拥有3大职能中心—配混挤出，物料输送和售后服务---30多家销售服务公司。科倍隆全球的年销售额达到4-6亿欧元



新型ZS-EG双螺杆侧脱挥装置的深螺槽设计使得脱挥性能更完善。
图片：科倍隆，斯图加特/德国