



Coperion on K 2010
Hall 14, Booth B33

科倍隆(南京)机械有限公司
Coperion (Nanjing) Machinery Co., Ltd
中国南京市江宁区天元西路59号 211100
59, West Tianyuan Road, Jiangning District
Nanjing 211100 P.R. China

总机: +86_25-5278 6288
传真: +86_25-5261 1188
www.coperion.com

新闻稿

科倍隆 K 2010 —直径1.5M的模板 高产量的切粒机和熔体泵

斯图加特，2010年8月—恰逢K展（2010年10月27日--11月3日，杜塞尔多夫，14展厅 B33 展位）之际德国科倍隆集团（原名：Werner & Pfleiderer）将会推出为大产量聚烯烃装置而特制的新水下切粒机（UG）和熔体泵（MP）系列

水下切粒机：打破100t/h的产量瓶颈

今年的K展上科倍隆位于14号馆B33展位上最吸引人眼球的将会是世界上最大的水下切粒机UG1250的模板。它打破了一系列模板制造极限值：平均切割直径为1250mm以及最多11,000个模孔。在模板的制造过程中，防磨保护和切割环上融体的均一分布都是前所未有的挑战。新UG1250的PE产量能突破100t/h，水量能够达到1500m³/h。与之配套的液压系统和驱动系统已在其他机型上长期验证。第一台UG1250将会很快投入使用。尺寸稍小但是结构相同的UG925已经在2009年年中投入使用。

科倍隆也为热塑性弹性体打造了特殊的大型水下切粒机。一台UG750将在2011年初投入使用。由于TPE粒子的粘性非常大，沿着刀轴流向切粒腔的径向水流和沿着切刀流向切粒腔的轴向水流使切粒腔中的湍流最小化。这样可以减少新切下粘性大的粒料之间碰撞从而避免粘料。

应用于聚烯烃产量达65t/h的熔体泵

科倍隆在2007年的K展上展出了自主制造的熔体泵。在过去3年，我们的熔体泵在各个不同的应用实例中都证明了它安全稳定的性能。现在MP450熔融泵产量将能达到65t/h。目前一台MP450熔体泵正处于最后的安装调试阶段。当用于加工PP时它的产能范围是30-50t/h。而另外2台产能为40-50t/h（生产PE）的MP450也将交付给客户。

科倍隆的成功设计在于一对渐开线齿轮运行在由聚合物融体润滑的液压轴承上，所有部件安装在两边带有无缝隙螺纹轴封的箱体内。设计要素取决于工艺要求。例如冷却方式和间隙尺寸是根据每种产品逐一计算的。熔体泵有单轴和双轴驱动两种选择。

科倍隆(www.coperion.com)是配混挤出，物料输送系统以及相关服务的国际市场和技术领导者。科倍隆为塑料，化工，食品，铝等行业设计，发展，制造和维护机器，系统以及部件。科倍隆拥有3大职能中心—配混挤出，物料输送和售后服务---30多家销售服务公司。科倍隆全球的年销售额达到4-6亿欧元



技术成熟且具高性能的水下切粒机UG1.250,其尺寸令人叹为观止。

照片：科倍隆，斯图加特



MP450是科倍隆生产的至今为止最大的熔体泵，生产聚烯烃的产量可达65吨/小时。
照片： 科倍隆，斯图加特