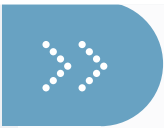


Herstellung von Farb-Masterbatches

Wie Sie das beste Preis-Leistungs-Verhältnis erzielen



Anforderungen an Masterbatch-Verfahren



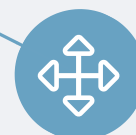
Einfache Reinigung für schnelle Rezepturwechsel



Intensive Homogenisierung im Doppelschneckenextruder für die Dispersion der Farbpigmente und eine hohe Produktqualität



Hohe Zuverlässigkeit für eine gleichbleibende Produktqualität



Hohe Flexibilität für unterschiedliche Prozessanforderungen und Chargengrößen



Masterbatch-Mechanismus

Compoundierprozess

Benetzung der Pigmente



Scherung der Pigmente von D_a zu D_t

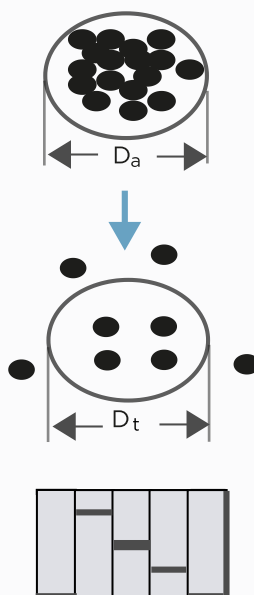


Mischen und Verteilen der Pigmente auf dem Träger

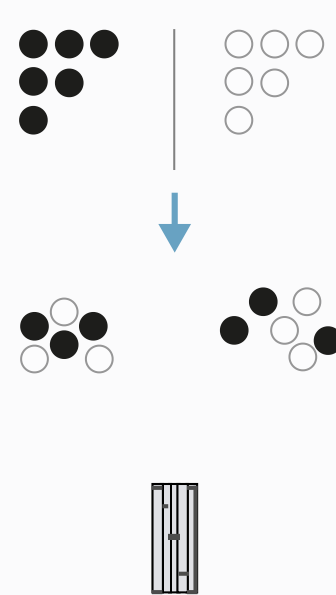


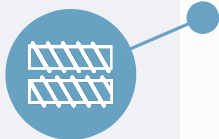
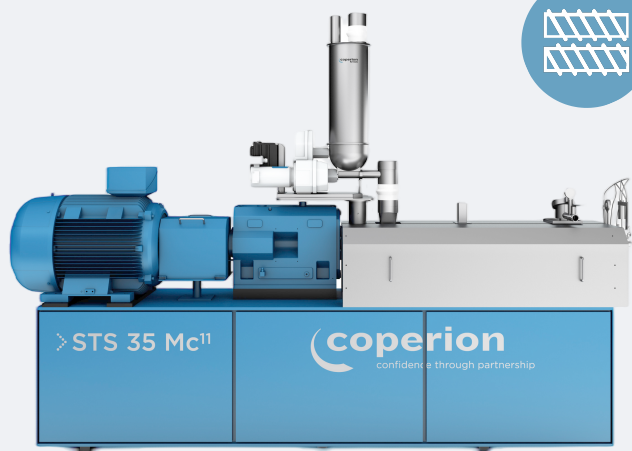
Stabilisierung gegen Reagglomeration

Dispersives Mischen



Distributives Mischen



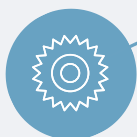


STS 35 Mc¹¹ Doppelschneckenextruder im Masterbatch-Design

- › Schneckendurchmesser von 35 mm
- › Max. spezifisches Drehmoment von 11,3 Nm/m³ und Durchsätze von bis zu 300 kg/h
- › $D_a/D_i = 1.55$ (äußerer zu innerem Schneckendurchmesser) - über die gesamte STS Mc¹¹ Baureihe hinweg (identisch mit D_a/D_i der ZSK Mc¹⁸ Baureihe)
- › Vollständig geschlossenes Design, staubabweisend und dank glatter Oberflächen einfach zu reinigen
- › Wasserverteilerbatterie und elektrische Verdrahtung sind im Untergestell integriert und räumlich getrennt
- › Einlauftrichter mit Schnellverschlüssen für eine schnelle Demontage
- › Selbstreinigend

S60 Volumetrischer Einschnecken-Dosierer von Coperion K-Tron

- › Kontinuierliche Funktionsweise für die gleichmäßige, genaue Zuführung der Inhaltsstoffe
- › Schonende Produktbehandlung des horizontalen Rührwerks und der Dosierschnecke
- › Austauschbare Dosierwerkzeuge
- › Schnelle Demontage und sehr gute Reinigbarkeit des Dosierers



Stranggranulierung SP 50 EN

- › Einseitig gelagert
- › Arbeitsbreite 50 mm
- › Bis zu 8 Stränge und Durchsätze bis 300 kg/h - abhängig von der Rezeptur
- › Einfacher Zugang für eine schnelle Reinigung
- › Viele weitere nützliche Optionen, wie z.B. die Regulierung der Granulatlänge, obere Einzugswalze mit Antrieb, Schneidkopf Kühlung, etc.